

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0160

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0160 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:**

**Schuler Metalltechnik GmbH**  
**Robert-Bosch-Straße 20-22**  
**D – 75180 Pforzheim**



**Herstellerwerk(e):**

(Produktionsstätte des Herstellers)

**Schuler Metalltechnik GmbH**  
**Robert-Bosch-Straße 20-22**  
**D – 75180 Pforzheim**

**Norm:**

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

**Ausführungsklasse:**

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:**

135 – MAG-Schweißen  
141 – WIG-Schweißen  
111 – Lichtbogenhandschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6, Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Burkhardt, Martin, geb. 29.01.1971, EWS

**Vertreter:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Preuninger, Jörg, geb. 06.09.1966, IWS

**Bestätigung:**

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:**

(Datum der Erstaussstellung)

23.04.2014, W-2014-0160-03

**Nächste Überwachung:**

23.04.2020

**Gültigkeitsdauer:**

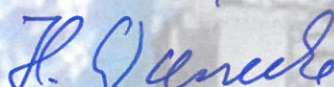
Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:**

Die **Schuler Metalltechnik GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

**Ort, Datum:**

Grebenstein, 03.04.2017



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

