

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2309-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2309 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schuler Metalltechnik GmbH
Robert-Bosch-Straße 20-22
D - 75180 Pforzheim

Herstellerwerk(e): Schuler Metalltechnik GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Robert-Bosch-Straße 20-22
D - 75180 Pforzheim

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Martin Burkhardt, 29.01.1971, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Jörg Preuninger, 06.09.1966, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

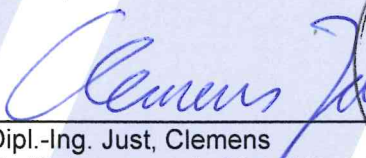
Gültigkeitsbeginn: 23.04.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 23.04.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 23.10.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 17.05.2023


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)
Notified Body 2374

