Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2309-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2309 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schuler Metalltechnik GmbH Robert-Bosch-Straße 20-22

D - 75180 Pforzheim

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Schuler Metalltechnik GmbH Robert-Bosch-Straße 20-22 D - 75180 Pforzheim

EN 1090-2:2018 Norm:

bis FXC2 nach FN 1090-2:2018 Ausführungsklasse:

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2. Tabelle 2 und 3

nichtrostende Stähle mit 0.2% Dehngrenze bis 275 N/mm²

nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung:

Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstausstellung)

Nächste Überwachung:

Gültigkeitsdauer:

Bemerkungen:

Ort/Datum:

Martin Burkhardt, 29.01.1971, EWS

Jörg Preuninger, 06.09.1966, IWS

nicht benannt

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

23.04.2014

23.04.2023

keine

Dieses Zertifikat bleibt bis 23.10.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Essen, den 01.09.2022

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 23 2 Med Body

